

**Протокол отмены**  
**двухэтапного открытого тендера по долгосрочным**  
**закупкам фильтров КДФ на 2015-2018 годы проводимого только среди отечественных**  
**товаропроизводителей закупаемого товара проведенного 6 апреля 2015 года**

АО «Волковгеология»  
г. Алматы, ул. Богенбай батыра 168, каб.307

14-00 часов  
2 июля 2015г.

**Тендерная комиссия в составе:**

– **Председатель комиссии** – Орынбеков Б.А. – заместитель Председателя Правления по производству;

– **Заместитель председателя комиссии** – Токашев С.Е. – директор Департамента закупок и управления материальными ресурсами.

**Члены комиссии:**

- Асанов Н.С. – директор Производственно-технического департамента;
- Смаилов Е.Б. – директор Планово-экономического департамента;
- Шахманов Д.А. – главный юрисконсульт Департамента правового обеспечения;

- Секретарь тендерной комиссии – Джолдыбаев Е.Т. главный специалист Департамента закупок и управления материальными ресурсами.

Тендерная комиссия АО «Волковгеология» (далее - Общество) провела заседание по пересмотру протокола итогов первого этапа от 05.05.2015 года, а так же протокола итогов второго этапа от 05.06.2015 года, в связи с поступившим письмом ТОО «Казахстанская Нефтехимическая Компания Кемикал» исх. № 196 от 18.06.2015 года о проведении технической экспертизы фильтров КДФ.

На основании вышеизложенного Обществом была создана экспертная комиссия с привлечением независимого эксперта для проведения расчетов скважности водоприемной части и каркаса фильтра, а также общей длины фильтра и его рабочей части.

Проведенные расчеты показали, что при проведении первой экспертизы фильтров КДФ ТОО «Казахстанская Нефтехимическая Компания Кемикал», произошла техническая ошибка замера «высоты диаметра вертикальных отверстий (прорезей)».

Полученные результаты составили 7мм (Заключение экспертной комиссии от 05.05.2015 года на 3 листах прилагается).

При повторной экспертизе, более тщательный замер вышеуказанного показателя фактически составил 8мм (Заключение экспертной комиссии от 30.06.2015 года на 3 листах прилагается).

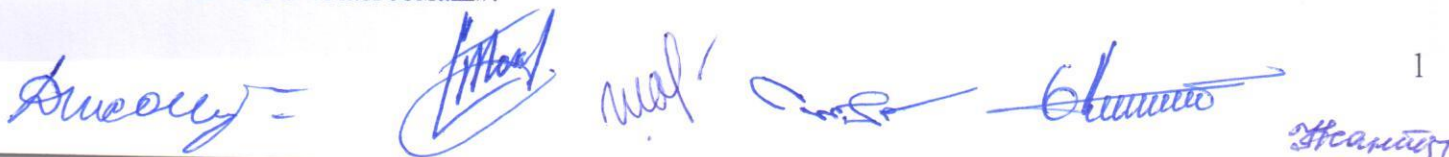
В связи с вышеизложенным были проведены перерасчеты основных параметров таких как:

- **скважность** водоприемной поверхности фильтра при размере щели 0,5мм составила 17,5%, что соответствует требованиям Технической спецификации (скважность при размере щели 0,5мм, должна составлять не менее 17%);

- **скважность** водоприемной поверхности фильтра при размере щели 0,7мм составила 23,6%, что соответствует требованиям Технической спецификации (скважность при размере щели 0,7мм, должна составлять не менее 23,21%).

Заключение повторной экспертизы от 30.06.2015 года показала соответствие представленных образцов техническим требованиям Тендерной документации следующих поставщиков:

1. ТОО «STATUS PLAST»;
2. ТОО «Транс Полимер»;
3. ТОО «Казахстанская Нефтехимическая Компания Кемикал»;
4. ТОО «Казгеомаш».



**Тендерная комиссия решила:**

1. Заключение экспертной комиссии от 05.05.2015 года, в связи с выявленной технической ошибкой считать недействительной.

2. Протоколы итогов первого этапа от 05.05.2015 года, а также протокол итогов второго этапа двухэтапного открытого тендера по долгосрочным закупкам фильтров КДФ на 2015-2018 годы проводимого только среди отечественных товаропроизводителей закупаемого товара от 05.06.2015 года **отменить**.

3. Организатору закупок провести повторно двухэтапный открытый тендер по долгосрочным закупкам фильтров КДФ на 2015-2018 годы только среди отечественных товаропроизводителей закупаемого товара.

4. Организатору закупок АО «Волковгеология» разместить текст данного протокола на веб-сайте Заказчика и на веб-сайте, определенном АО «Самрук-Казына», а так же в периодическом печатном издании, распространяемом на всей территории Республики Казахстан, с периодичностью издания не менее 3 (трех) раз в неделю.

Председатель тендерной комиссии

 Б. Орынбеков

Заместитель Председателя тендерной комиссии

 С. Токашев

Члены тендерной комиссии:

 Н. Асанов

 Е. Смаилов

 Д. Шахманов

Секретарь тендерной комиссии

 Е. Джолдыбаев



## ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

г. Алматы

30 июня 2015 года

На открытый двухэтапный тендер по долгосрочной закупке Фильтров КДФ 118\*90, с щелью 0,5мм и Фильтров КДФ 118\*90 с щелью 0,7мм, проводимого только среди отечественных товаропроизводителей на 2015-2018 годы были представлены образцы следующих компаний:

1. ТОО «STATUS PLAST»;
2. ТОО «Транс Полимер»;
3. ТОО «Казахстанская Нефтехимическая Компания Кемикал»;
4. ТОО «Казгеомаш».

Экспертная комиссия провела комплексный осмотр представленных образцов на соответствие технических характеристик к требованиям Тендерной документации.

Произведен расчет скважности водоприемной части и каркаса фильтров, а также замер общей длины фильтра и его рабочей части.

Результаты измерений показали следующее:

**ТОО «STATUS PLAST»** предоставлены 2 (два) образца фильтров КДФ 118\*90 в которых технические характеристики соответствуют требованиям Тендерной документации.

**ТОО «Транс Полимер»** предоставлены 2 (два) образца фильтров КДФ 118\*90 в которых технические характеристики соответствуют требованиям Тендерной документации.

**ТОО «Казахстанская Нефтехимическая Компания Кемикал»** предоставлены 2 (два) образца фильтров КДФ 118\*90 в которых технические характеристики соответствуют требованиям Тендерной документации.

Проведенные расчеты показали, что при проведении первой экспертизы фильтров КДФ ТОО «Казахстанская Нефтехимическая Компания Кемикал», произошла техническая ошибка замера «высоты диаметра вертикальных отверстий (прорезей)».

Полученные результаты составили 7мм (Заключение экспертной комиссии от 05.05.2015 года на 3 листах прилагается).

При повторной экспертизе, более тщательный замер вышеуказанного показателя фактически составил 8мм (Приложение 1 на 1 листе прилагается).

В связи с вышеизложенным был проведен перерасчет основных параметров таких как:

**-скважность** водоприемной поверхности фильтра при размере щели 0,5мм составила 17,5%, что соответствует требованиям Технической спецификации (скважность при размере щели 0,5мм, должна составлять не менее 17%);

**-скважность** водоприемной поверхности фильтра при размере щели 0,7мм составила 23,6%, что соответствует требованиям Технической

спецификации (скважность при размере щели 0,7мм, должна составлять не менее 23,21%).

По остальным техническим характеристикам представленные образцы фильтров соответствуют требованиям Тендерной документации.

**ТОО «Казгеомаш»** предоставлены 2 (два) образца фильтров КДФ 118\*90 в которых технические характеристики соответствуют требованиям Тендерной документации.

Председатель комиссии

Главный инженер  
АО «Волковгеология»



А. Бегун

Члены комиссии:

начальник Производственно-  
технического отдела-  
Заместитель главного инженера  
ТОО «СП «Русбурмаш-Казахстан»  
(по согласованию)



К. Сулейманов

главный специалист  
по буровым работам  
АО «Волковгеология»



С. Умрихин



ПРИЛОЖЕНИЕ 1

	StatusPlast		Трансполлимер		Кангомаш		Кемисал новый образец	
	0,5	0,7	0,5	0,7	0,5	0,7	0,5	0,7
Диаметр горизонтальных отверстий диска	59	118	59	59	59	59	59	59
Количество дисков	223	214	222	214	226	220	215	211
Количество горизонтальных щелей между всеми дисками	222	213	221	213	225	219	214	210
Высота горизонтальных щелей между дисками	0,5	0,7	0,5	0,7	0,5	0,7	0,5	0,7
Общая сумма высоты всех отверстий	111	149,1	110,5	149,1	112,5	153,3	107	147
Площадь горизонтальных отверстий	41127,72	55244,53	40942,46	55244,53	41683,5	56800,72	39645,64	54466,44
Высота диаметр. вертикальных отверстий (прорезей)	8	3,5	8	8	8	8	8	8
Ширина	0,5	0,7	0,5	0,7	0,5	0,7	0,7	0,7
Кол-во вертикальных диамет. Отв на кольце	168	168	168	168	168	168	168	168
Площадь вертикальных отверстий на один диск	336	470,4	336	470,4	336	470,4	336	470,4
общая площадь отверстий на фильтр	74928	100665,6	74592	100665,6	75936	103488	72240	99254,4
общая площадь отверстий диска	116055,7	155910,1	115534,5	155910,1	117619,5	160288,7	111885,6	153720,8
Стойки дисков	6	6	6	6	5,8	5,8	6	6
толщина	0,5	0,7	0,5	0,7	0,5	0,7	0,5	0,7
Stc	3	4,2	3	4,2	2,9	4,06	3	4,2
Общая площадь на диске	18	25,2	18	25,2	17,4	24,36	18	25,2
Общая площадь на все диски	4014	5392,8	3996	5392,8	3932,4	5359,2	3870	5317,2
Общая площадь всех отверстий дисков за вычетом стоек	112041,7	150517,3	111538,5	150517,3	113687,1	154929,5	108015,6	148403,6
Высота всех дисков фильтра	1770	1750	1770	1750	1800	1800	1660	1690
Наружный диаметр	59	59	59	59	59	59	59	59
Общая площадь каркаса	655820,4	648410	655820,4	648410	666936	666936	615063,2	626178,8
<b>Связность дисков</b>	<b>17,08421</b>	<b>23,2133</b>	<b>17,00747</b>	<b>23,2133</b>	<b>17,04618</b>	<b>23,23004</b>	<b>17,56171</b>	<b>23,69988</b>
Диаметр отверстий	22	22	22	22	19	19	22	20
Количество отверстий	248	236	244	244	308	308	180	272
Площадь одного отверстия	379,94	379,94	379,94	379,94	283,385	283,385	379,94	314
Высота каркаса	1760	1760	1785	1755	1800	1800	1770	1780
Наружный диаметр	90	90	90	90	90	90	90	90
общая площадь всех отверстий каркаса	94225,12	89665,84	92705,36	92705,36	87282,58	87282,58	68389,2	85408
Общая длина	1980	1980	2030	2010	1980	1980	1850	1860
Общая площадь каркаса	500202	494550	500202	494550	508680	508680	469116	477594
<b>Связность каркаса фильтра</b>	<b>18,83741</b>	<b>18,13079</b>	<b>18,53358</b>	<b>18,7454</b>	<b>17,15864</b>	<b>17,15864</b>	<b>14,57831</b>	<b>17,88297</b>