

Приложение 3

к Правилам торговли
Акционерного общества
«Товарная биржа «Евразийская
Торговая Система»

Типовая форма 1

Заявка на проведение Аукциона

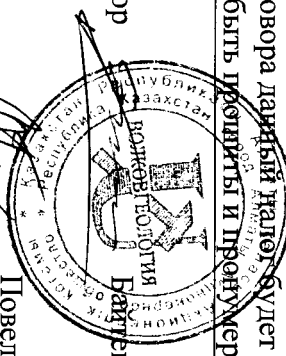
Исх. № 10-2/3003 от 30.12.2010г.

Дата подачи заявки 30.12.2010 г.

АО «Товарная биржа «Евразийская Торговая Система»

Согласно статье 42 Правил торговли АО «Товарная биржа «Евразийская Торговая Система» просим рассмотреть настоящую заявку на проведение Аукциона в Секции торговли специализированными товарами:

Код Брокера Заказчика:	ТОР1
Полное наименование Заказчика с указанием реквизитов:	Акционерное общество «Волковгеология», Республика Казахстан, 050012, г. Алматы, ул.Ботенбай батыра, 168А Тел. 8 727 244 39 96 РНН 600700021268 ИИК KZ879470398040467838 в АО ДБ "Альфа-Банк" БИК ALFAKZKA БИН 940740001484
Лот аукциона: товар, его наименование, количество, ассортимент, качественные характеристики, условия поставки, порядок оплаты, иные условия, которые Заказчик считает существенными:	Все условия указываются в Приложениях 1,2,3 к настоящей Заявке
Дата проведения Аукциона:	25.01.2011г.
Направление Аукциона (на повышение или на понижение):	На понижение
Количество торговых сессий, в течение которых может длиться Аукцион:	1

<p>Стартовая цена Лота:</p>	<p>Лот №1. Сумма 461 430 032,40 тенге, без учета НДС Лот №2. Сумма 1 539 912 775,54 тенге, без учета НДС Лот №3. Сумма 1 462 768 380,82 тенге без учета НДС</p>
<p>Размер Гарантийного обеспечения:</p>	<p>1% от общей цены по лоту</p>
<p>Квалификационные требования, которым должен соответствовать Претендент на участие в Аукционе:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Документ о наличии товара (подтверждение статуса дилера или дистрибьютора); 2. Бухгалтерский баланс за последний отчетный период; 3. Обязательство о предоставлении сертификатов/паспортов на товар с первой партией поставки; 4. Документ, подтверждающий технические характеристики закупаемого товара; 5. Ресурсная справка о наличии не менее 6 000 тонн сырья у производителя; 6. Нотариально засвидетельствованные копии устава; 7. Нотариально засвидетельствованные копии документа о назначении первого руководителя; 8. Нотариально засвидетельствованные копии свидетельства о государственной регистрации и свидетельства налогоплательщика; 9. В цену потенциального поставщика должны быть включены все расходы, кроме НДС. <p>При заключении договора <u>данной</u> лот, судет включен. Документы должны быть <u>предъявты</u> и <u>пренумерованы</u>.</p>
<p>Подпись лица, уполномоченного Заказчиком и печать Заказчика:</p>	<p>Финансовый директор Батиров Е.И.</p> <p>Директор ПТД Повелицын В.М.</p> <p>Директор ДМТО Калимуrzaев М.Т.</p> <p>Директор ЮД Абдрахман Н.Е.</p> <p>Исполнитель Джолдыбаев Е.Т.</p> 

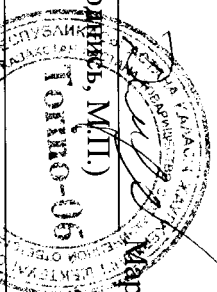
Допуск потенциальных поставщиков к этапу предоставления цен будет осуществляться на основе анализа предоставленных документов. В случае отсутствия документов или не подтверждения наличия материальных/денежных ресурсов по этим документам потенциальный поставщик не допускается к этапу предоставления ценовых предложений. Победитель аукциона для заключения договора должен предоставить спецификацию по ценам для всех позиций, входящих в лот. При этом общая сумма по каждой позиции не должна превышать соответствующую выделенную сумму. При неоднократном участии потенциального поставщика в закупках посредством биржи требуемые документы по всем пунктам, кроме 1,3,4 будут запрашиваться 1 раз в квартал.

Уполномоченное лицо Брокера Заказчика

Каратов Д.

(ФИО, подпись, МП.)

Каратов Д.



Приложение 1 (перечень)

Название лота	Общее кол-во	Кол -во позиций в лоте	Наименование товара	Ед. из м.	Кол-во по каждой позиции отдельно	Срок поставки товара	Место доставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2000)	Условия оплаты	Сумма выделенная для закупки в тенге (без учета НДС)
1. Трубная продукция	199 304	1	Трубы ПВХ 90x8	п.м.	181 961	Партиями в течение 2011 года по письменным заявкам Заказчика, партия поставляется в течение 30 календарных дней с даты письменной заявки	ДДР ЮКО, Сузакский район, п.Тавкент, Филиал ГРЭ-5 АО «Волковгеология»	Оплата по факту поставки соответствию ющей партии	315 521 067,60
		2	Трубы ПВХ 195x14	п.м.	13 824				90 732 303,36
		3	Переходники ПВХ 195x90	шт.	137				2 170 337,56
		4	Раструб ПВХ 195x14 (1 метр)	шт.	137				1 954 696,82
		5	Трубы ПНД 110x18	п.м.	182				332 637,58
		6	Трубы ПНД 210x18	п.м.	182				819 000,00
2. Трубная продукция	697 064	7	Фильтр КДФ 118	шт.	2 533	Партиями в течение 2011 года по письменным заявкам Заказчика, партия поставляется в	ДДР ЮКО, Сузакский район, п.Тайконур, Филиал ГРЭ-7 АО «Волковгеология»	Оплата по факту поставки соответствию ющей партии	47 119 096,77
		8	Оголовок ОНС-110	шт.	348				2 780 892,71
		1	Трубы ПВХ 90x8	п.м.	647 300				1 122 418 200,00
		2	Трубы ПВХ 140x10	п.м.	2 400				9 542 136,00
		3	Трубы ПВХ 195x14	п.м.	35 400				232 344 006,00
		4	Переходники ПВХ 140x90	шт.	20				409 667,80
		5	Переходники ПВХ 195x90	шт.	510				8 079 358,80
		6	Раструб ПВХ 195x14 (1 метр)	шт.	449				6 406 269,14

3. Трубоная продукция	701 454	7	Трубы ПНД 110х18	п.м.	2 400	течение 30 календарных дней с даты письменной заявки	ДДР Кыргызлординская обл., п.Шиели, Филиал ГРЭ-23 АО «Волковгеология»	товара в течение 15 (пятнадцати) банковских дней	4 386 429,60
		8	Трубы ПНД 210х18	п.м.	240				1 080 000,00
		9	Фильтр КДФ 118	шт.	8 345				155 246 708,20
		1	Трубы ПВХ 90х8	п.м.	651 892				1 130 381 074,80
		2	Трубы ПВХ 140х10	п.м.	19 380				77 052 748,20
		3	Трубы ПВХ 195х14	п.м.	22 746				149 290 868,94
		4	Переходники ПВХ 140х90	шт.	190				3 891 844,10
		5	Переходники ПВХ 195х90	шт.	207				3 279 269,16
		6	Раструб ПВХ 140х10 (1 метр)	шт.	190				2 710 893,40
		7	Раструб ПВХ 195х14 (1 метр)	шт.	207				2 953 447,02
8	Трубы ПНД 110х18	п.м.	1 596	2 916 975,68					
9	Трубы ПНД 210х18	п.м.	254	1 143 000,00					
10	Фильтр КДФ 118	шт.	4 792	89 148 259,52					

Приложение 2

Труба ПВХ 90х8

Техническая спецификация

1. Область применения.

Труба обсадная из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) предназначена для крепления стволов гидрогеологических и технологических скважин для подземного скважинного выщелачивания (ПСВ) глубиной до 800 м и транспортировки выщелачивающих и продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 100mg/l, при температурах растворов от +5 до +42°C и давления до 60МПа.

2. Виды и размеры.

Трубы поставляются двух видов:

-трубы «летние», применяемые при монтаже, при температуре окружающей среды от 0°C до +45°C;

-трубы «зимние», с повышенной ударной прочностью, применяемые при температуре окружающей среды от -30°C до 0°C.

С толщиной стенки до 13мм:

Труба поставляется в прямых отрезках 6 или 11м, один конец которой имеет раструб с внутренней резьбой, другой гладкий с наружной резьбой. По требованию Заказчика номинальная длина отрезков может быть изменена.

Максимальное отклонение длины от номинальной не более 25мм.

Соединение труб между собой резьбовое. Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная. Резьбовое соединение должно обеспечивать герметичность обсадной колонны при вышеуказанных условиях эксплуатации в течение 7 лет.

Цвет труб не регламентируется.

3. Технические характеристики обсадных труб.

1. Технические характеристики и параметры обсадных труб, входящих в состав обсадной колонны, должны соответствовать техническим требованиям, представленным в таблицах №1, 2, 3

Таблица №1

1	Размер, мм Ø90х8,0	Теоретическая масса 1 п.м., кг/п.м. 2,9	Внутреннее разрывное давление, МПа 7,0	Внешнее раздавливающее давление, МПа 5,5
---	-----------------------	---	--	--

Таблица №2

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки трубы, мм		Средний наружный диаметр трубы, мм		Критические сминающие давления, МПа
	Номинальная	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение	
90	8,0	+0,6	90	+0,3	5,59

Таблица №3

Наименование показателя		Нормативные значения
1.	Температура размягчения по Вика, °С не менее	80
2.	Предел текучести при растяжении, МПа, -«летние» -«зимние»	49 52
3.	Относительное удлинение при разрыве в %, не менее, -«летние» -«зимние»	25 32
4.	Изменение размеров труб после их прогрева (при температуре прогрева 150°С) должно быть, %, не более	5
5.	Ударная прочность по Шарпи, при потенциальной энергии маятника не менее 50 Дж, количество разрушившихся образцов, %, не более	10

- Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пазы, трещины, сколы, раковины, видимые без увеличительных приборов. Концы труб должны быть срезаны перпендикулярно их осям и зачищены от заусенцев.
- Трубы должны обладать достаточной степенью пластичности при выполнении монтажа обсадной колонны в зимних условиях при температуре до -30°С.
- Прочность сборных узлов с раструбом для резьбового соединения при температуре (20±2) °С и давлении, превышающем номинальное в 1,2 раза контрольное время испытания без признаков разрушения и потери герметичности не менее 1 ч.
- Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 42,0 МПа в течение одного часа.
- Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 35,0 МПа в течение 110 часов.
- Овальность и разностенность труб не должны превышать предельные отклонения от размеров и толщины стенок.

8. Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная.
 9. Не допускаются вмятины и заусенцы на поверхности резьбы, препятствующие навинчиванию проходного калибра.
 10. Рванины и выкрашивания на поверхности резьбы не допускаются, если их глубина выходит за пределы среднего диаметра резьбы, а длина превышает половину витка резьбы.
 11. Резьбовая часть труб должна быть защищена от механических повреждений при погружно-разгрузочных работах и транспортировке.
- 4. Упаковка.**
1. Трубы связываются в пакеты до 2 тн., с креплением не менее чем в двух местах таким образом, чтобы расстояние между местами крепления было от 2 до 2,5 м.
 2. Из пакетов допускается формировать блок-пакеты массой до 5 тн. Пакеты изделий длиной до 6 м. включительно должны быть скреплены не менее, чем в двух местах, большей длины – не менее чем в трех местах.
 3. Допускается по согласованию с потребителем поставка изделий без упаковки.
 4. Материал необходимый для связи в пакеты должен быть не металлическим ленточным, обеспечивающим безопасную грузоподъемность, согласно установленным для данного вида требованиям.
- 5. Маркировка.**
1. Маркировка поверхности трубы должна быть с интервалом не более 2 м и включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное наименование продукции, дату изготовления, номер партии. В маркировку допускается включать дополнительную информацию по усмотрению изготовителя.
 2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производит нагретым металлическим штампом или с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом не более 2 м на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.
- 6. Требования безопасности и охраны окружающей среды.**
Трубы не должны выделять при комнатной температуре вредных химических веществ и не должны иметь стойкий запах.
- 7. Гарантии Поставщика.**
1. Поставщик должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.
 2. На каждую партию Поставщик предоставляет результаты приемосдаточных испытаний, предусмотренных ТУ или стандартом предприятия, проведенных аккредитованными испытательными центрами (лабораториями).
- Обязательное предоставление сертификата качества от завода изготовителя.

Труба ПВХ 140x10

Техническая спецификация

1. Область применения.

Труба обсадная из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) предназначена для крепления стволов гидрогеологических и технологических скважин для подземного скважинного выщелачивания (ПСВ) глубиной до 800 м и транспортировки выщелачивающих и продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 100мг/л, при температурах растворов от +5 до +42°С и давления до 60МПа.

2. Виды и размеры.

Трубы поставляются двух видов:

-трубы «летние», применяемые при монтаже, при температуре окружающей среды от 0°С до +45°С;

-трубы «зимние», с повышенной ударной прочностью, применяемые при температуре окружающей среды от -30°С до 0°С.

С толщиной стенки до 13мм:

Труба поставляется в прямых отрезках 6 или 11м, один конец которой имеет раструб с внутренней резьбой, другой гладкий с наружной резьбой. По требованию Заказчика номинальная длина отрезков может быть изменена.

Максимальное отклонение длины от номинальной не более 25мм.

Соединение труб между собой резьбовое. Тип резьбового соединения – резьба трапециевидная коническая упорная. Резьбовое соединение должно обеспечивать герметичность обсадной колонны при вышеуказанных условиях эксплуатации в течение 7 лет.

Цвет труб не регламентируется.

3. Технические характеристики обсадных труб.

1. Технические характеристики и параметры обсадных труб, входящих в состав обсадной колонны, должны соответствовать техническим требованиям, представленным в таблицах №1, 2, 3

Таблица №1

Размер, мм	Теоретическая масса 1 п.м., кг/п.м.	Внутреннее разрывное давление, МПа	Внешнее раздавливающее давление, МПа	
1	Ø140x10,0	6,0	4,2	3,5

Таблица №2

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки трубы, мм		Средний наружный диаметр трубы, мм	Критические сминающие давления, МПа	
	Номинальная	Предельное отклонение			
140	10,0	+0,7	140	+0,4	2,7

Таблица №3

Наименование показателя		Нормативные значения
1. Температура размягчения по Вика, °С не менее		80
2. Предел текучести при растяжении, МПа, -«летние»		49
-«зимние»		52
3. Относительное удлинение при разрыве в %, не менее, -«летние»		25

<p>4. Изменение размеров труб после их прогрева (при температуре прогрева 150°С) должно быть, %, не более</p>	<p>5</p>
<p>5. Ударная прочность по Шарпи, при потенциальной энергии маятника не менее 50 Дж, количество разрушившихся образцов, %, не более</p>	<p>10</p>

2. Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, сколы, раковины, видимые без увеличительных приборов. Концы труб должны быть срезаны перпендикулярно их осям и зачищены от заусенцев.
3. Трубы должны обладать достаточной степенью пластичности при выполнении монтажа обсадной колонны в зимних условиях при температуре до -30°С.
4. Прочность сборных узлов с раструбом для резьбового соединения при температуре (20±2) °С и давлении, превышающем номинальное в 1,2 раза контрольное время испытания без признаков разрушения и потери герметичности не менее 1 ч.
5. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 42,0 МПа в течение одного часа.
6. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 35,0 МПа в течение 110 часов.
7. Овальность и разностенность труб не должны превышать предельные отклонения от размеров и толщины стенок.
8. Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная.
9. Не допускаются вмятины и заусенцы на поверхности резьбы, препятствующие навинчиванию проходного калибра.
10. Рванины и выкрашивания на поверхности резьбы не допускаются, если их глубина выходит за пределы среднего диаметра резьбы, а длина превышает половину витка резьбы.
11. Резьбовая часть труб должна быть защищена от механических повреждений при грузозачно-разгрузочных работах и транспортировке.

4. Упаковка.

1. Трубы связываются в пакеты до 2 тн., с креплением не менее чем в двух местах таким образом, чтобы расстояние между местами крепления было от 2 до 2,5 м.
2. Из пакетов допускается формировать блок-пакеты массой до 5 тн. Пакеты изделий длиной до 6 м. включительно должны быть скреплены не менее, чем в двух местах, большей длины – не менее чем в трех местах.
3. Допускается по согласованию с потребителем поставка изделий без упаковки.
4. Материал необходимый для связки в пакеты должен быть не металлическим ленточным, обеспечивающим безопасную грузоподъемность, согласно установленным для данного вида требованиям.

5. Маркировка.

1. Маркировка поверхности трубы должна быть с интервалом не более 2 м и включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное обозначение трубы, дату изготовления, номер партии. В маркировку допускается включать дополнительную информацию по усмотрению изготовителя.
2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом или с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом не более 2 м на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.
6. **Требования безопасности и охраны окружающей среды.**
Трубы не должны выделять при комнатной температуре вредных химических веществ и не должны иметь стойкий запах.
7. **Гарантии Поставщика.**
 1. Поставщик должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.
 2. На каждую партию труб Поставщик предоставляет результаты приемосдаточных испытаний, предусмотренных ТУ или стандартом предприятия, проведенных аккредитованными испытательными центрами (лабораториями).
Обязательное предоставление сертификата качества от завода-производителя.

Труба ПВХ 140x10 (Раструб)

Техническая спецификация

1. Область применения.

Труба обсадная из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) предназначена для крепления стволов гидрогеологических и технологических скважин для подземного выщелачивания (ПВВ) глубиной до 800 м и транспортировки выщелачивающих и продуктивных растворов с концентратцией кислоты до 100мг/л., при температурах растворов от +5 до +42°С и давления до 60МПа.

2. Виды и размеры.

Трубы поставляются двух видов:

-трубы «летние», применяемые при монтаже, при температуре окружающей среды от 0°С до +45°С;
-трубы «зимние», с повышенной ударной прочностью, применяемые при температуре окружающей среды от -30°С до 0°С.

С толщиной стенки до 13мм:

Труба поставляется в прямых отрезках 1м, оба конца которой имеют раструб с внутренней резьбой. По требованию Заказчика номинальная длина отрезков может быть изменена.

Максимальное отклонение длины от номинальной не более 25мм.

Соединение труб между собой резьбовое. Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная. Резьбовое соединение должно обеспечивать герметичность обсадной колонны при вышеуказанных условиях эксплуатации в течение 7 лет.

Цвет труб не регламентируется.

3. Технические характеристики обсадных труб.

1. Технические характеристики и параметры обсадных труб, входящих в состав обсадной колонны, должны соответствовать техническим требованиям, представленным в таблицах №1, 2, 3

Таблица №1

	Размер, мм	Теоретическая масса 1 п.м., кг/п.м.	Внутреннее разрывное давление, МПа	Внешнее раздавливающее давление, МПа
1	Ø140x10,0	6,0	4,2	3,5

Таблица №2

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки трубы, мм		Средний наружный диаметр трубы, мм		Критические сминающие давления, МПа
	Номинальная	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение	
140	10,0	+0,7	140	+0,4	2,7

Таблица №3

	Наименование показателя	Нормативные значения
1.	Температура размягчения по Вика, °С не менее	80
2.	Предел текучести при растяжении, МПа, -«летние» -«зимние»	49 52
3.	Относительное удлинение при разрыве в %, не менее, -«летние» -«зимние»	25 32
4.	Изменение размеров труб после их прогрева (при температуре прогрева 150°С) должно быть, %, не более	5
5.	Ударная прочность по Шарпи, при потенциальной энергии маятника не менее 50 Дж, количество разрушившихся образцов, %, не более	10

2. Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, сколы, раковины, видимые без увеличительных приборов. Концы труб должны быть срезаны перпендикулярно их осям и зачищены от заусенцев.
3. Трубы должны обладать достаточной степенью пластичности при выполнении монтажа обсадной колонны в зимних условиях при температуре до -30°С.

4. Прочность сборных узлов с раструбом для резьбового соединения при температуре (20 ± 2) °С и давлении, превышающем номинальное в 1,2 раза контрольное время испытания без признаков разрушения и потери герметичности не менее 1 ч.
 5. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 42,0 МПа в течение одного часа.
 6. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 35,0 МПа в течение 110 часов.
 7. Овальность и разностенность труб не должны превышать предельные отклонения от размеров и толщины стенок.
 8. Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная.
 9. Не допускаются вмятины и заусенцы на поверхности резьбы, препятствующие навинчиванию проходного калибра.
 10. Рванины и выкрашивания на поверхности резьбы не допускаются, если их глубина выходит за пределы среднего диаметра резьбы, а длина превышает половину витка резьбы.
 11. Резьбовая часть труб должна быть защищена от механических повреждений при погружно-разгрузочных работах и транспортировке.
- 4. Упаковка.**
1. Трубы связываются в пакеты до 2 тн., с креплением не менее чем в двух местах таким образом, чтобы расстояние между местами крепления было от 2 до 2,5 м.
 2. Из пакетов допускается формировать блок-пакеты массой до 5 тн. Пакеты изделий длиной до 6 м включительно должны быть скреплены не менее, чем в двух местах, большей длины – не менее чем в трех местах.
 3. Допускается по согласованию с потребителем поставка изделий без упаковки.
 4. Материал необходимый для связи в пакеты должен быть не металлическим ленточным, обеспечивающим безопасную грузоподъемность, согласно установленным для данного вида требованиям.
- 5. Маркировка.**
1. Маркировка поверхности трубы должна быть с интервалом не более 2 м и включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное обозначение трубы, дату изготовления, номер партии. В маркировку допускается включать дополнительную информацию по усмотрению изготовителя.
 2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом или с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом не более 2 м на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.
- 6. Требования безопасности и охраны окружающей среды.**
- Трубы не должны выделять при комнатной температуре вредных химических веществ и не должны иметь стойкий запах.
- 7. Гарантии Поставщика.**
1. Поставщик должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.

2. На каждую партию труб Поставщик предоставляет результаты приемосдаточных испытаний, предусмотренных ТУ или стандартом предприятия, проведенными аккредитованными испытательными центрами (лабораториями). Обязательное предоставление сертификата качества от завода-производителя.

Труба ПВХ 195x14

Техническая спецификация

1. Область применения.

Труба обсадная из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) предназначена для крепления стволов гидрогеологических и технологических скважин для подземного скважинного выщелачивания (ПСВ) глубиной до 800 м и транспортировки выщелачивающих и продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 100мг/л, при температурах растворов от +5 до +42°С и давления до 60МПа.

2. Виды и размеры.

Трубы поставляются двух видов:

-трубы «летние», применяемые при монтаже, при температуре окружающей среды от 0°С до +45°С;
 -трубы «зимние», с повышенной ударной прочностью, применяемые при температуре окружающей среды от -30°С до 0°С.
 С толщиной стенки до 13мм:

Труба поставляется в прямых отрезках 6 или 11м, один конец которой имеет раструб с внутренней резьбой, другой гладкий с наружной резьбой. По требованию Заказчика номинальная длина отрезков может быть изменена.

Максимальное отклонение длины от номинальной не более 25мм.

Соединение труб между собой резьбовое. Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная. Резьбовое соединение должно обеспечивать герметичность обсадной колонны при вышеуказанных условиях эксплуатации в течение 7 лет. Цвет труб не регламентируется.

3. Технические характеристики обсадных труб.

1. Технические характеристики обсадных труб, входящих в состав обсадной колонны, должны соответствовать техническим требованиям, представленным в таблицах №1, 2, 3

Таблица №1

	Размер, мм	Теоретическая масса 1 п.м., кг/п.м.	Внутреннее разрывное давление, МПа	Внешнее раздавливающее давление, МПа
1	Ø195x14,0	11,6	5,3	2,9

Таблица №2

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки трубы, мм		Средний наружный диаметр трубы, мм	Критические сминающие давления, МПа
	Номинальная	Предельное отклонение		

195	14,0	+0,9	195	+0,4	29,5
-----	------	------	-----	------	------

Таблица №3

Наименование показателя				Нормативные значения	
1.	Температура размягчения по Вика, °С не менее			80	
2.	Предел текучести при растяжении, МПа, -«летние» -«зимние»			49 52	
3.	Относительное удлинение при разрыве в %, не менее, -«летние» -«зимние»			25 32	
4.	Изменение размеров труб после их прогрева (при температуре прогрева 150°С) должно быть, %, не более			5	
5.	Ударная прочность по Шарпи, при потенциальной энергии маятника не менее 50 Дж, количество разрушившихся образцов, %, не более			10	

2. Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, сколы, раковины, видимые без увеличительных приборов. Концы труб должны быть срезаны перпендикулярно их осям и зачищены от заусенцев.
3. Трубы должны обладать достаточной степенью пластичности при выполнении монтажа обсадной колонны в зимних условиях при температуре до -30°С.
4. Прочность сборных узлов с раструбом для резьбового соединения при температуре (20±2) °С и давлении, превышающем номинальное в 1,2 раза контрольное время испытания без признаков разрушения и потери герметичности не менее 1 ч.
5. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 42,0 МПа в течение одного часа.
6. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 35,0 МПа в течение 110 часов.
7. Овальность и разностенность труб не должны превышать предельные отклонения от размеров и толщины стенок.
8. Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная.
9. Не допускаются выкаты и заусенцы на поверхности резьбы, препятствующие навинчиванию проходного калибра.
10. Равнины и выкрашивания на поверхности резьбы не допускаются, если их глубина выходит за пределы среднего диаметра резьбы, а длина превышает половину витка резьбы.
11. Резьбовая часть труб должна быть защищена от механических повреждений при погружно-разгрузочных работах и транспортировке.

4. Упаковка.

1. Трубы связываются в пакеты до 2 тн., с креплением не менее чем в двух местах таким образом, чтобы расстояние между местами крепления было от 2 до 2,5 м.
2. Из пакетов допускается формировать блок-пакеты массой до 5 тн. Пакеты изделий длиной до 6 м включительно должны быть скреплены не менее, чем в двух местах, большей длины – не менее чем в трех местах.
3. Допускается по согласованию с потребителем поставка изделий без упаковки.
4. Материал необходимый для связи в пакеты должен быть не металлургическим ленточным, обеспечивающим безопасную грузоподъемность, согласно установленным для данного вида требованиям.
5. **Маркировка.**
 1. Маркировка поверхности трубы должна быть с интервалом не более 2 м и включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное обозначение трубы, дату изготовления, номер партии. В маркировку допускается включать дополнительную информацию по усмотрению изготовителя.
 2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлургическим штампом или с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом не более 2 м на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.
6. **Гарантии Поставщика.**
 1. Изготовитель должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.
 2. На каждую партию труб Поставщик предоставляет результаты приемосдаточных испытаний, предусмотренных ТУ или стандартом предприятия, проведенных аккредитованными испытательными центрами (лабораториями).
Обязательное предоставление сертификата качества от завода производителя.

Труба ПВХ 195x14 (Раструб)

Техническая спецификация

1. Область применения.

Труба обсадная из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) предназначена для крепления стволов гидрогеологических и технологических скважин для подземного скважинного выщелачивания (ПСВ) глубиной до 800 м и транспортировки выщелачивающих и продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 100мг/л, при температурах растворов от +5 до +42°С и давления до 60МПа.

2. Виды и размеры.

Трубы поставляются двух видов:

-трубы «летние», применяемые при монтаже, при температуре окружающей среды от 0°С до +45°С;

-трубы «зимние», с повышенной ударной прочностью, применяемые при температуре окружающей среды от -30°С до 0°С.

С толщиной стенки до 13мм:

Труба поставляется в прямых отрезках 1м, оба конца которой имеют раструб с внутренней резьбой. По требованию Заказчика номинальная длина отрезков может быть изменена.

Максимальное отклонение длины от номинальной не более 25мм.

Соединение труб между собой резьбовое. Тип резьбового соединения – резьба трапециевидальная коническая упорная. Резьбовое соединение должно обеспечивать герметичность обсадной колонны при вышеуказанных условиях эксплуатации в течение 7 лет.

Цвет труб не регламентируется.

3. Технические характеристики обсадных труб.

1. Технические характеристики обсадных труб, входящих в состав обсадной колонны, должны соответствовать техническим требованиям, представленным в таблицах №1, 2, 3

Таблица №1

	Размер, мм	Теоретическая масса 1 п.м., кг/п.м.	Внутреннее разрывное давление, МПа	Внешнее раздавливающее давление, МПа
1	Ø195x14,0	11,6	5,3	2,9

Таблица №2

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки трубы, мм		Средний наружный диаметр трубы, мм	Критические сминающие давления, МПа
	Номинальная	Предельное отклонение		
195	14,0	+0,9	195	29,5

Таблица №3

Наименование показателя		Нормативные значения
1.	Температура размягчения по Вика, °С не менее	80
2.	Предел текучести при растяжении, МПа, -«летние» -«зимние»	49 52
3.	Относительное удлинение при разрыве в %, не менее, -«летние» -«зимние»	25 32
4.	Изменение размеров труб после их прогрева (при температуре прогрева 150°С) должно быть, %, не более	5
5.	Ударная прочность по Шарпи, при потенциальной энергии маятника не менее 50 Дж, количество разрушившихся образцов, %, не более	10

2. Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, сколы, раковины, видимые без увеличительных приборов. Концы труб должны быть срезаны перпендикулярно их осям и зачищены от заусенцев.
 3. Трубы должны обладать достаточной степенью пластичности при выполнении монтажа обсадной колонны в зимних условиях при температуре до -30°C .
 4. Прочность сборных узлов с раструбом для резьбового соединения при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ и давлении, превышающем номинальное в 1,2 раза контрольное время испытания без признаков разрушения и потери герметичности не менее 1 ч.
 5. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°C и при начальном напряжении в стенке трубы $42,0\text{ МПа}$ в течение одного часа.
 6. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°C и при начальном напряжении в стенке трубы $35,0\text{ МПа}$ в течение 110 часов.
 7. Овальность и разностенность труб не должны превышать предельные отклонения от размеров и толщины стенок.
 8. Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная.
 9. Не допускаются вмятины и заусенцы на поверхности резьбы, препятствующие навинчиванию проходного калибра.
 10. Рванины и выкрашивания на поверхности резьбы не допускаются, если их глубина выходит за пределы среднего диаметра резьбы, а длина превышает половину витка резьбы.
 11. Резьбовая часть труб должна быть защищена от механических повреждений при потруочно-разгрузочных работах и транспортировке.
4. **Упаковка.**
 1. Трубы связываются в пакеты до 2 тн., с креплением не менее чем в двух местах таким образом, чтобы расстояние между местами крепления было от 2 до 2,5 м.
 2. Из пакетов допускается формировать блок-пакеты массой до 5 тн. Пакеты изделий длиной до 6 м. включительно должны быть скреплены не менее, чем в двух местах, большей длины – не менее чем в трех местах.
 3. Допускается по согласованию с потребителем поставка изделий без упаковки.
 4. Материал неоходимый для связи в пакеты должен быть не металлическим ленточным, обеспечивающим безопасную грузоподъемность, согласно установленным для данного вида требованиям.
 5. **Маркировка.**
 1. Маркировка поверхности трубы должна быть с интервалом не более 2 м и включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное обозначение трубы, дату изготовления, номер партии. В маркировку допускается включать дополнительную информацию по усмотрению изготовителя.
 2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом или с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом не более 2 м на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.

6. Гарантии Поставщика.

1. Изготовитель должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.
2. На каждую партию труб Поставщик предоставляет результаты приемосдаточных испытаний, предусмотренных ТУ или стандартом предприятия, проведенных аккредитованными испытательными центрами (лабораториями).
Обязательное предоставление сертификата качества от завода производителя.

Переходник ПВХ 140х90

Техническая спецификация

1. Область применения.
Переходники из ПВХ предназначены для соединения обсадных труб разного диаметра между собой и обсадных труб с фильтровой колонной.

2. Виды и размеры.

Переходник ПВХ 140х90:

Переходник должен иметь наружный диаметр 140 мм плавно без выступов переходящий в диаметр 90 мм.

Со стороны диаметра 140 мм, переходник должен иметь внутреннюю резьбу под наружную резьбу обсадной трубы 140х10 мм. Со стороны диаметра 90 мм, - внутреннюю резьбу под наружную резьбу обсадной трубы 90х8 мм.

Концы переходника должны иметь наружные и внутренние фаски.

Длина переходников от 0,4 до 0,6 м.

Переход от одного диаметра к другому внутри переходника должен быть плавный, без угступов, исключаящих зацепы скважинных приборов и инструментов при проведении работ в скважине. Толщина стенок переходника и резьбовых соединений должна обеспечивать его устойчивость к внешнему сминающему давлению на уровне этого показателя для обсадных труб.

Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускается незначительная сыпь на наружной поверхности, остающаяся при калибровке от пузырьков воздуха. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, сколы, раковины, видимые без увеличительных приборов и другие включения. Концы труб должны быть срезаны перпендикулярно их осям и зачищены от заусенцев.

3. Технические характеристики обсадных труб.

1. Технические характеристики переходников, входящих в состав обсадной колонны, должны соответствовать техническим требованиям, представленным в таблицах №1, 2. Физико-механические показатели переходников должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 3.

	Размер, мм	Внутреннее разрывное давление, МПа	Внешнее раздвигавающее давление, МПа
--	------------	------------------------------------	--------------------------------------

Таблица №1

1	Ø90*8,0	7,0	5,5
2	Ø140*10,0	5,3	2,9

Таблица №2

Диаметр, мм	Толщина стенки, мм		Длина переходника, мм	
	Номинальная	Предельное отклонение	Номинальная	Предельное отклонение
140*90	8,1	+0,7	400-600	+5,0

Таблица №3

Наименование показателя		Нормативные значения	
1.	Температура размягчения по Вика, °С	120	
2.	Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	49 (500)	
3.	Относительное удлинение при разрыве в %, не менее	25	
4.	Изменение размеров переходника в продольном направлении после их прогрева (при температуре прогрева 150°С) должно быть, %, не более	5	
5.	Ударная прочность по Шарпи, при потенциальной энергии маятника не менее 50 Дж, количество разрушившихся образцов, %, не более	10	

- Прочность сборных узлов с раструбом для резьбового соединения при температуре (20±2) °С и давлении, превышающем номинальное в 1,2 раза контрольное время испытания без признаков разрушения и потери герметичности не менее 1 ч.
- Переходники должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 42,0 МПа в течение одного часа.
- Переходники должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 35,0 МПа в течение 110 часов.
- Переходники со стороны большего диаметра должны иметь внутреннюю резьбу, со стороны меньшего – наружную. Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная.
- Не допускаются вмятины и заусенцы на поверхности резьбы, препятствующие навинчиванию проходного калибра.
- Рванины и выкрашивания на поверхности резьбы не допускаются, если их глубина выходит за пределы среднего диаметра резьбы, а длина превышает половину витка резьбы.
- Резьбовая часть переходников должна быть защищена от механических повреждений при погружно-разгрузочных работах и транспортировке.
- Упаковка.**
- Переходники упаковываются в пленку из полимерных материалов и скрепляются в пакеты.
- Для перевозки переходников могут применяться специализированные контейнеры, ящики и решетки.
- Упаковка переходников должна обеспечить их сохранность при хранении, погружно-разгрузочных работах и транспортировке.
- Маркировка.**

1. Маркировка должна включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное обозначение переходника, дату изготовления, номер партии. В маркировку допускается включать дополнительную информацию по усмотрению изготовителя.
2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.
6. **Требования безопасности и охраны окружающей среды.**
Переходники не должны выделять при комнатной температуре вредных химических веществ и не должны иметь стойкий запах.
7. **Гарантии изготовителя.**
Изготовитель должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.
Обязательное предоставление сертификата качества от завода изготовителя.

Переходник ПВХ 195х90

Техническая спецификация

1. **Область применения.**
Переходники из ПВХ предназначены для соединения обсадных труб разного диаметра между собой и обсадных труб с фильтровой колонной.
2. **Виды и размеры.**
Переходник ПВХ 195х90:
Переходник должен иметь наружный диаметр 195 мм плавно без выступов переходящий в диаметр 90 мм.
Со стороны диаметра 195 мм, переходник должен иметь внутреннюю резьбу под наружную резьбу обсадной трубы 195х14 мм. Со стороны диаметра 90 мм, - внутреннюю резьбу под наружную резьбу обсадной трубы 90х8 мм.
Концы переходника должны иметь наружные и внутренние фаски.
Длина переходников от 0,4 до 0,6 м.
Переход от одного диаметра к другому внутри переходника должен быть плавный, без угступов, исключаящих зацепы скважинных приборов и инструментов при проведении работ в скважине. Толщина стенок переходника и резьбовых соединений должна обеспечивать его устойчивость к внешнему сминающему давлению на уровне этого показателя для обсадных труб.
Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительная сыпь на наружной поверхности, остающаяся при калибровке от пузырьков воздуха. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, сколы, раковины, видимые без увеличительных приборов и другие включения. Концы труб должны быть срезаны перпендикулярно их осям и зачищены от заусенцев.
3. **Технические характеристики обсадных труб.**

1. Технические характеристики переходников, входящих в состав обсадной колонны, должны соответствовать техническим требованиям, представленным в таблицах №1, 2. Физико-механические показатели переходников должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 3.

Таблица №1

Размер, мм	Внутреннее разрывное давление, МПа	Внешнее раздвигивающее давление, МПа
1 Ø90*8,0	7,0	5,5
2 Ø195*14,0	5,3	2,9

Таблица №2

Диаметр, мм	Толщина стенки, мм		Длина переходника, мм	
	Номинальная	Предельное отклонение	Номинальная	Предельное отклонение
195*90	6,5	+0,6	400-600	+5,0

Таблица №3

Наименование показателя		Нормативные значения
1.	Температура размягчения по Вика, °С	120
2.	Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	49 (500)
3.	Относительное удлинение при разрыве в %, не менее	25
4.	Изменение размеров переходника в продольном направлении после их прогрева (при температуре прогрева 150°С) должно быть, %, не более	5
5.	Ударная прочность по Шарпи, при потенциальной энергии маятника не менее 50 Дж, количество разрушившихся образцов, %, не более	10

- Прочность сборных узлов с раструбом для резьбового соединения при температуре (20±2) °С и давлении, превышающем номинальное в 1,2 раза контрольное время испытания без признаков разрушения и потери герметичности не менее 1 ч.
- Переходники должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 42,0 МПа в течение одного часа.
- Переходники должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 35,0 МПа в течение 110 часов.
- Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная.
- Не допускаются вмятины и заусенцы на поверхности резьбы, препятствующие навинчиванию проходного калибра.
- Рванины и выкрашивания на поверхности резьбы не допускаются, если их глубина выходит за пределы среднего диаметра резьбы, а длина превышает половину витка резьбы.
- Резьбовая часть переходников должна быть защищена от механических повреждений при погружно-разгрузочных работах и транспортировке.
- Упаковка.**

1. Переходники упаковываются в пленку из полимерных материалов и скрепляются в пакеты.
2. Для перевозки переходников могут применяться специализированные контейнеры, ящики и решетки.
3. Упаковка переходников должна обеспечить их сохранность при хранении, погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке.
5. **Маркировка.**
 1. Маркировка должна включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное обозначение переходника, дату изготовления, номер партии. В маркировку допускается включать дополнительную информацию по усмотрению изготовителя.
 2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.
6. **Требования безопасности и охраны окружающей среды.**
Переходники не должны выделять при комнатной температуре вредных химических веществ и не должны иметь стойкий запах.
7. **Гарантии изготовителя.**
Изготовитель должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.
Обязательное предоставление сертификата качества от завода-производителя.

Трубы ПЭ 80 SDR 13,6 110x18,1

Техническая спецификация

1. **Область применения и общие требования.**
Трубы из полиэтилена ПЭ предназначены для транспортировки сернокислых выщелачивающихся и продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 30 мг/л, при температурах транспортируемых растворов от +5 до +42°С.
2. **Виды и размеры.**
Трубы ПЭ 100 110x18,1, применяемые для монтажа трубопроводов устанавливаются без резьбы
Трубы диаметром 110 мм изготавливаются в прямых отрезках номинальной длиной – 11 м.
По требованию заказчика допускается выпускать изделия любой номинальной длины.
Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, сколы, раковины, видимые без увеличительных приборов.
3. **Технические характеристики обсадных труб.**
 1. Технические характеристики труб из полиэтилена ПЭ, должны соответствовать ГОСТу 18599-2001 и техническим требованиям, представленным в таблицах №1.

Таблица №1

Средний наружный диаметр, мм		Толщина стенки, мм		Расчетное сминающее давление, МПа (кгс/см ²)
Номинальный	Предельное	Номинальная	Предельное	

	отклонение		отклонение	
110,0	+1,0	18,0	+2,0	5,7 (58)

2. Трубы имеют кольцевое сечение.
 3. Трубы должны изготавливаться в отрезках номинальной длиной от 5,0 м до 12 м с кратностью 0,5 м.
 4. Концы труб должны быть срезаны перпендикулярно осям изделий и зачищены от заусенцев.
 5. Прочность сборных узлов с раструбом для резьбового соединения при температуре (20±2) °С и давлении, превышающем номинальное в 1,2 раза контрольное время испытания без признаков разрушения и потери герметичности не менее 1 ч.
 6. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20 °С и при начальном напряжении в стенке трубы 14,7 МПа в течение одного часа.
 7. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80 °С и при начальном напряжении в стенке трубы 4,12 МПа в течение 45 часов.
 8. Трубы должны выдерживать относительное удлинение при разрыве не менее 200%.
 9. Трубы должны выдерживать испытания на разружим сминающим давлением, не менее величины, указанной в таблице 1.
 10. Изменений размеров в продольном направлении после прогрева должно быть не более 3%.
 11. Трубы с толстой стенкой больше 13 мм должны иметь один конец с раструбом внутренней резьбой, другой гладкий с наружной резьбой. Концы труб должны иметь наружные и внутренние фаски.
 12. Тип резьбового соединения – резьба трапецеидальная коническая упорная.
 13. Не допускаются вмятины и заусенцы на поверхности резьбы, препятствующие навинчиванию проходного калибра.
 14. Рванины и выкрашивания на поверхности резьбы не допускаются, если их глубина выходит за пределы среднего диаметра резьбы, а длина превышает половину витка резьбы.
 15. Резьбовая часть труб должна быть защищена от механических повреждений при погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке.
- 4. Упаковка и транспортировка.**
1. Трубы поставляются в виде прямых отрезков длиной от 5,0 м до 12 м.
 2. Трубы связываются в пакеты до 2 тн., с креплением не менее чем в двух местах таким образом, чтобы расстояние между местами крепления было от 2 до 2,5 м.
 3. Из пакетов допускается формировать блок-пакеты массой до 5 тн. Пакеты изделий длиной до 5 м. включительно должны быть скреплены не менее, чем в двух местах, большей длины – не менее чем в трех местах.
 4. Материал необходимый для связки в пакеты должен быть не металлическим ленточным, обеспечивающим безопасную грузоподъемность, согласно установленным для данного вида требованиям.
 5. Допускается по согласованию с потребителем поставка изделий без упаковки.
 6. Изделия допускается транспортировать отдельно, не связывая их в пакеты. При использовании транспортных средств, которыми не предусмотрена перевозка пакетированных длинномерных грузов, допускается отгружать изделия не связанные в пакеты.

7. Трубы транспортируются транспортом любого вида в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При железнодорожных перевозках изделия транспортируются в открытом подвижном составе. В том числе на специализированных платформах грузоотправителя. Трубы допускается транспортировать в крытых вагонах.
5. **Маркировка.**
 1. Маркировка поверхности трубы должна быть с интервалом не более 2 м и включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное обозначение трубы, дату изготовления, номер партии.
 2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производит нагретым металлическим штампом или с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом не более 2 м на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.
 6. **Требования безопасности и охраны окружающей среды.**

Трубы не должны выделять при комнатной температуре вредных химических веществ и не должны иметь стойкий запах.
 7. **Гарантии изготовителя.**

Изготовитель должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.

Обязательное предоставление сертификата качества от завода-производителя.

Трубы ПЭ 80 ПНД 210x18

Техническая спецификация

1. **Область применения и общие требования.**

Трубы из полиэтилена ПЭ предназначены для транспортировки сернокислых выщелачивающихся и продуктивных растворов с концентрацией кислоты до 30 мг/л, при температурах транспортируемых растворов от +5 до +42°С.
2. **Виды и размеры.**

Трубы ПЭ 80 ПНД 210x18 применяются для монтажа трубопроводов номинальной длины без резьбы

Трубы диаметром 210 мм изготавливаются в прямых отрезках номинальной длиной – 11 м.

По требованию заказчика допускается выпускать изделия любой номинальной длины.

Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие гошпину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузьры, трещины, сколы, раковины, видимые без увеличительных приборов.
3. **Технические характеристики обсадных труб.**
 1. Технические характеристики труб из полиэтилена ПЭ, должны соответствовать ГОСТу 18599-2001 и техническим требованиям, представленным в таблице №1.

Средний наружный диаметр, мм		
------------------------------	--	--

	Гошпина стенки, мм	
--	--------------------	--

		Таблица №1
--	--	------------

Номинальный	Предельное отклонение	Номинальная	Предельное отклонение	Расчетное сминающее давление, МПа (кгс/см ²)
210,0	+1,9	18,0	+2,0	1,5 (12)

2. Трубы имеют кольцевое сечение.
 3. Цвет труб – черный с синими продольными полосами в количестве не менее четырех равномерно расположенных по окружности трубы или синий, оттенки которого не регламентируются.
 4. Концы труб должны быть срезаны перпендикулярно осям изделий и зачищены от заусенцев.
 5. Прочность сборных узлов с раструбом для резьбового соединения при температуре (20±2) °С и давлении, превышающем номинальное в 1,2 раза контрольное время испытания без признаков разрушения и потери герметичности не менее 1 ч.
 6. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С и при начальном напряжении в стенке трубы 14,7 МПа в течение одного часа.
 7. Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°С и при начальном напряжении в стенке трубы 4,12 МПа в течение 45 часов.
 8. Трубы должны выдерживать относительное удлинение при разрыве не менее 250%.
 9. Трубы должны выдерживать испытания наружным сминающим давлением, рассчитанным по формуле: но не менее величины, указанной в таблице 1.
 10. Изменений размеров в продольном направлении после прогрева должно быть не более 3%.
 11. Трубы изготавливаются из полиэтилена ПЭ 80.
- 4. Упаковка и транспортировка.**
1. Трубы связываются в пакеты до 2 тн., с креплением не менее чем в трех местах таким образом, чтобы расстояние между местами крепления было от 2 до 2,5 м.
 2. Из пакетов допускается формировать блок-пакеты массой до 5 тн. Пакеты изделий длиной до 5 м. включительно должны быть скреплены не менее, чем в двух местах, большей длины – не менее чем в трех местах.
 3. Материал необходимый для связки в пакеты должен быть не металлическим ленточным, обеспечивающим безопасную грузоподъемность, согласно установленным для данного вида требованиям.
 4. Допускается по согласованию с потребителем поставка изделий без упаковки.
 5. Изделия допускается транспортировать отдельно, не связывая их в пакеты. При использовании транспортных средств, которыми не предусмотрена перевозка пакетированных длинномерных грузов, допускается отгружать изделия не связанные в пакеты.
 6. Трубы транспортируются транспортом любого вида в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При железнодорожных перевозках изделия транспортируются в открытом подвижном составе. В том числе на специализированных платформах грузоотправителя. Трубы допускается транспортировать в крытых вагонах.
- 5. Маркировка.**
1. Маркировка поверхности трубы должна быть с интервалом не более 2 м и включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное обозначение трубы, дату изготовления, номер партии.

2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом или с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом не более 2 м на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.
6. **Требования безопасности и охраны окружающей среды.**
Трубы не должны выделять при комнатной температуре вредных химических веществ и не должны иметь стойкий запах.
7. **Гарантии изготовителя.**
Изготовитель должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.
Обязательное предоставление сертификата качества от завода производителя.

Фильтр КДФ 118х90

Техническая спецификация

1. Область применения.

Фильтра предназначены для крепления стенок скважин глубиной до 700 м в интервале рудного горизонта представленного песками разного гранулометрического состава и транспортировки сернокислых выщелачивающих и продуктивных растворов с концентрацией кислот до 30 мг/л в продуктивный горизонт из него.

2. Виды и размеры.

Вид фильтра – каркасно-дисковый из полимерных материалов

Длина секции фильтра – 2 м.

Соединение фильтров в колонну и с обсадными трубами – резьбовое. Тип резьбы аналогичен резьбе на обсадных трубах.

3. Технические характеристики фильтров.

1. Технические характеристики фильтров, должны соответствовать ГОСТ 14332 и техническим требованиям, представленным в таблицах №1.

Таблица №1

Тип КДФ	Ширина щели между дисками, мм	Скважность водоприемной поверхности не менее, %	Наружний диаметр фильтра, мм	Внутренний диаметр фильтра, мм	Количество прорезей на кольце	Скважность поверхности каркаса не менее, %
118х90	0,8	35	118	74	156	50

2. Длина секции – 2000 мм, длина рабочей части – 1800 мм.
3. На наружной и внутренней поверхности не допускаются трещины, пузыри, раковины, посторонние включения, видимые невооруженным глазом, следы разложения материала. Допускаются незначительные следы от формующего инструмента.

4. Резьба соединительных деталей фильтра должна быть гладкой, без раковин и других дефектов, нарушающих ее непрерывность и прочность.
5. Фильтры должны выдерживать испытание на осевое растяжение, при соблюдении условий испытаний, указанных в таблице 2.

Таблица №2

Обозначение фильтра	Температура испытаний, °С	Осевая нагрузка, Н (кгс)	
		рабочая	разрушающая
КДФ	20±5	14700 (1500) – 42900 (4290)	18375 (1875) – 52900 (5290)

4. Упаковка.

1. Фильтры должны быть упакованы в пакеты. Упаковка должна исключать возможность повреждения дисков и соединительных резьб при их транспортировке и хранении.
2. Фильтры при перевозке железнодорожным транспортом упаковываются в плотные ящики по ГОСТ 2991 или ГОСТ 18573. При перевозке другими видами транспорта допускается также упаковка в обрешетки по ГОСТ 12082.

5. Маркировка.

1. Маркировка фильтра должна включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное наименование продукции, дату изготовления, номер партии.
2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом или с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом не более 2 м на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.

6. Требования безопасности и охраны окружающей среды.

Фильтр не должен выделять при комнатной температуре вредных химических веществ и не должны иметь стойкий запах.

7. Гарантии изготовителя.

Изготовитель должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.
Обязательное предоставление сертификата качества от завода производителя.

Оголовок закачной скважины ОНС 110-0,4М

Техническая спецификация

1. Область применения.

Оголовки нагнетательных скважин ОНС предназначены для герметизации устья скважин подземного выщелачивания, предотвращают перелив закачиваемого раствора на почву, работающих в напорном и безнапорном режимах и автоматического сброса воздуха и газов из скважин в атмосферу, что приводит к сокращению потери выщелачиваемых растворов, предотвращает от загрязнения окружающей среды и улучшает технологию обслуживания скважин.

2. Виды и размеры.

Вид оголовника – оголовник нагнетательной скважины из полиэтилена высокой плотности

3. Технические характеристики оголовков нагнетательных скважин ОНС.

1. Оголовки нагнетательных скважин изготавливаются из полиэтилена высокой плотности.
 2. Способ соединения с обсадной колонной - резьбовое
 3. Внутреннее рабочее давление (давление раствора в напорной магистральной), МПа – не более 0,4
 4. Внутреннее гидравлическое испытательное давление, МПа - 0,6
 5. Рабочий ход поплавка, мм – 20
 6. Режим работы – напорный
 7. Масса оголовка, кг – 1,5
- 4. Упаковка.**
1. Оголовки ОНС упаковываются в пленку из полимерных материалов и скрепляются в пакеты.
 2. Для перевозки оголовков ОНС могут применяться специализированные контейнеры, ящики и решетки.
 3. Упаковка оголовков ОНС должна обеспечить их сохранность при хранении, погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке.
- 5. Маркировка.**
1. Маркировка фильтра должна включать в себя наименование предприятия-изготовителя или товарный знак, условное наименование продукции, дату изготовления, номер партии.
 2. Буквенно-цифровую маркировку изделий производят нагретым металлическим штампом или с помощью приспособления предусмотренным заводом-изготовителем с интервалом не более 2 м на их наружной стороне в процессе производства. Допускается дополнительная маркировка в соответствии с рабочими чертежами.
- 6. Требования безопасности и охраны окружающей среды.**
- Фильтра не должны выделять при комнатной температуре вредных химических веществ и не должны иметь стойкий запах.
- 7. Гарантии изготовителя.**
- Изготовитель должен гарантировать соответствие труб настоящим требованиям при соблюдении условий транспортировки и хранения в течение двух лет со дня изготовления.
- Обязательное предоставление сертификата качества от завода-производителя.



Директор ПТД

В.М. Повелицын

Исполнитель: гл. специалист ДМТО

Е.Т. Джолдыбаев

Проект

Договор № _____

г. Алматы

« ____ » _____ 20 ____ года

Акционерное общество «Волковгеология», создано и действующее по законодательству Республики Казахстан, именуемое в дальнейшем «**Заказчик**», в лице _____, действующего по законодательству Республики Казахстан, именуемое в лице _____, созданное и действующее по законодательству Республики Казахстан, именуемое в дальнейшем «**Поставщик**», действующего на основании устава, с одной стороны, и Правилами Фонда, регламентирующих выбор поставщика и заключение с ним договора о закупках, (далее - Договор) договорились о нижеследующем: В настоящем Договоре ниже перечисленные термины будут иметь следующее толкование:

- 1) Договор - означает настоящее Соглашение, достигнутое между Заказчиком и Поставщиком, зафиксированное в письменной форме и подписанное Сторонами со всеми Приложениями и дополнениями к нему, а также со всей необходимой документацией, на которую в настоящем Договоре есть ссылки.
- 2) Общая сумма Договора - означает сумму, которая должна быть уплачена Поставщику по настоящему Договору за полное и надлежащее исполнение им всех своих обязательств по настоящему Договору.
- 3) Товар - означает _____, поставляемого Поставщиком Заказчику в соответствии с условиями настоящего Договора;
- 4) Претензия - означает уведомление, письмо, направленные одной Стороной другой Стороне в случае неисполнения и/или ненадлежащего исполнения обязательств по Договору.
- 5) Заявка - Письмо Заказчика Поставщику указывающее необходимое количество и ассортимент Товара, который необходим Заказчику.
- 6) Правила Фонда - означают Правила закупки товаров, работ и услуг акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Казына» и организациями пятнадцать и более процентов акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Казына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденные Решением Совета директоров АО «Самрук-Казына» 18 ноября 2009 года.

1. Предмет Договора

1.1. Поставщик обязуется поставить и передать в собственность Заказчику в обусловленный настоящим Договором срок, а Заказчик обязуется принять и оплатить на условиях настоящего Договора, в нижеуказанном количестве, ассортименте и цене Товар:

№ п/п	Наименование товара	Ед. изм.	Кол-во	Цена вкл. НДС тенге	Общая стоимость вкл. НДС тенге

- 1.2. Замена Поставщиком Товара на товар, сходный по любым признакам, не допускается.
- 1.3. Товар, указанный в пункте 1.1. настоящего Договора, предназначен для филиалов Заказчика.

2. Цена за единицу Товара и общая сумма Договора

- 2.1. Цена за единицу Товара указана в пункте 1.1. настоящего Договора.
- 2.2. Общая сумма настоящего Договора составляет _____ (_____) тенге, с учетом НДС, упаковки и транспортных расходов.
- 2.3. Цена за единицу Товара в течение срока действия настоящего Договора увеличению не подлежат.

3. Порядок оплаты

- 3.1. Оплата за Товар по настоящему Договору осуществляется в тенге по банковским реквизитам Поставщика, указанным в настоящем Договоре.
- 3.2. Оплата по настоящему Договору осуществляется по факту поставки Товара в течение 15 (пятнадцати) банковских дней, при условии представления Поставщиком Заказчику следующих документов:
 - счет-фактуры на соответствующую партию Товара, с выделенной отдельной строкой НДС (оригинал) – 1 экз.;
 - товарно-транспортной накладной на соответствующую партию Товара, подписанной уполномоченным представителем Заказчика – 1 экз.

4. Права и обязанности Сторон

- 4.1. Заказчик обязан:
 - 4.1.1. Принять Товар в полном объеме соответствующими партиями в соответствии с условиями настоящего Договора.
 - 4.1.2. Производить оплату за соответствующую партию Товара в соответствии с условиями настоящего Договора.
 - 4.1.3. Произвести возврат внесенного обеспечения исполнения Договора Поставщику в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты полного и надлежащего исполнения им своих обязательств по настоящему Договору.
- 4.2. Заказчик имеет право:
 - 4.2.1. Потребовать допоставки недостающего количества Товара в соответствующей партии, либо отказаться от соответствующей партии Товара, если Поставщик поставил Заказчику в нарушение условий настоящего Договора меньшее количество Товара.
 - 4.2.2. Отказаться от принятия соответствующей партии Товара при поставке Поставщиком Заказчику Товара по наименованию, ассортименту и качеству, несоответствующим условиям настоящего Договора.
 - 4.2.3. Отказаться от принятия соответствующей партии Товара, если Поставщик не передаст и/или откажется передать Заказчику относящиеся к соответствующей партии Товара документы, указанные в подпунктах 4.3.3. и 4.3.4. пункта 4.3. настоящего Договора;
 - 4.2.4. Взыскать сумму начисленных пени (штрафов) в случае неисполнения и/или ненадлежащего исполнения Поставщиком взятых на себя обязательств в соответствии с условиями настоящего Договора.
 - 4.2.5. Осуществлять иные права, предусмотренные и вытекающие из положений настоящего Договора и действующего законодательства Республики Казахстан.
- 4.3. Поставщик обязан:
 - 4.3.1. Поставщик обязан в течение 10 рабочих дней со дня заключения Договора внести обеспечение исполнения Договора, в размере 1% от общей суммы Договора в виде гарантийного денежного вклада, который вносится на банковский счет Заказчика или в виде банковской гарантии.

Не допускается совершение Поставщиком действий, приводящих к возникновению у третьих лиц права требования в целом либо в части на внесенный гарантийный денежный взнос до полного исполнения обязательств по Договору. Не допускается использование Заказчиком гарантийного денежного взноса, внесенного Поставщиком, на цели, не предусмотренные Законом.

4.3.2. Поставлять Заказчику Товар соответствующими партиями путем их отгрузки и передачи в строгом соответствии с условиями настоящего Договора.

4.3.3. Передать Заказчику вместе с соответствующей партией Товара документы, относящиеся к Товару, удостоверяющие качество, количество, наименование, ассортимент, безопасность и порядок эксплуатации Товара, а также счет-фактуру и товарно-транспортную накладную на соответствующую партию Товара (оригинал) и иные необходимые документы на Товар.

4.3.4. Предоставить сертификат соответствия на Товар, если поставляемый Товар входит в перечень продукции и услуг, подлежащих обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства Республики Казахстан от 20.04.2005 года № 367 «Об обязательном подтверждении соответствия продукции в Республике Казахстан».

4.3.5. Передать Заказчику Товар свободным от любых прав на него третьих лиц.

4.3.6. Передать Заказчику Товар надлежащего качества, количества и ассортимента.

4.3.7. Осуществлять иные обязанности, предусмотренные и вытекающие из положений настоящего Договора и действующего законодательства Республики Казахстан.

4.3.8. Предоставить Заказчику в течение 5 (пяти) рабочих после полного исполнения обязательств по настоящему Договору отчет, подтверждающий долю казахстанского содержания в закупаемых Заказчиком Товарах, по форме, установленной в Приложении №1 к настоящему Договору, являющемся его неотъемлемой частью.

5. Условия поставки Товара

5.1. Товар поставляется на условиях ДДР _____ (Инкотермс -2000), покупатель филиал АО «Волковгеология» « _____ ».

5.2. Товар поставляется согласно п.п.1.1. настоящего Договора Поставщиком в течение 2011 года.

5.3. Соответствующая партия Товара поставляется по заявке Заказчика в течение 30 (тридцати) календарных дней со дня получения заявки от Заказчика.

5.4. Право собственности на соответствующую партию Товара и риск случайной гибели соответствующей партии Товара переходят от Поставщика к Заказчику с момента передачи на склад Заказчика соответствующей партии Товара Поставщиком. Заказчику и подписания уполномоченными представителями обеих Сторон товарно-транспортной накладной на соответствующую партию Товара.

5.5. Товар считается поставленным Заказчику с момента передачи соответствующей партии Товара на склад Заказчика и немедленного исполнения Поставщиком подпунктов 4.3.3. и 4.3.4. пункта 4.3. настоящего Договора. Неполное исполнение Поставщиком обязанностей, предусмотренных указанными подпунктами настоящего Договора, влечет отказ Заказчика от принятия соответствующей партии Товара в соответствии с подпунктом 4.2.3. пункта 4.2. настоящего Договора и наступление последствий, предусмотренных пунктом 8.1. настоящего Договора.

5.6. Приемка соответствующей партии Товара по качеству проводится Заказчиком в соответствии с сертификатами качества на поставленный Товар, ГОСТами и/или техническими условиями, установленными действующим законодательством Республики Казахстан, условиями настоящего Договора, а в части не противоречащей настоящему Договору и действующему законодательству Республики Казахстан, проводится Заказчиком в соответствии с Положением о порядке приемки товаров по количеству и качеству.

6. Гарантии Поставщика

6.1. Поставщик гарантирует, что качество Товара соответствует качеству и характеристикам указанным в приложении №2 настоящего Договора, а также

ГОСТам и/или техническим условиям изготовления Товара на заводах-изготовителях, которые подтверждены сертификатами качества и/или другими необходимыми документами.

6.2. В случае недоставки Товара, несоответствия Товара наименованию, ассортименту и/или поставки некачественной партии Товара Поставщиком Заказчику по настоящему Договору, Заказчик в течение 7 (семи) рабочих дней с даты обнаружения недоставки Товара, несоответствия Товара наименованию, ассортименту и/или некачественности соответствующей партии Товара, составляет Акт о недоставке Товара, несоответствии Товара наименованию, ассортименту и/или некачественности соответствующей партии Товара условиям настоящего Договора.

6.3. Поставщик обязуется заменить Заказчику некачественный Товар, Товар несоответствующий наименованию и ассортименту на Товар надлежащего качества, соответствующий наименованию, ассортименту и/или допоставить недостающее количество Товара за свой счет, в течение 15 (пятнадцати) календарных дней с даты предъявления Заказчиком Претензии, но в этом случае соответствующая партия Товара считается поставленной Поставщиком с даты замены Товара надлежащего качества, несоответствующего наименованию, ассортименту и/или допоставки недостающего количества Товара.

6.4. Претензии по количеству, наименованию и ассортименту соответствующей партии Товара по настоящему Договору принимаются Поставщиком в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты поставки соответствующей партии Товара. Претензии по качеству соответствующей партии Товара по настоящему Договору принимаются Поставщиком в течение срока, указанного в пункте 6.3. настоящего Договора.

6.5. Поставщик гарантирует, что Товар в целом, соответствуют нормам и стандартам, общепринятым для такого рода товара. Количество Товаров будет соответствовать весу брутто и/или количеству мест, указанному в накладной и/или упаковочных листах.

7. Упаковка и маркировка

7.1. Товар должен поставляться в стандартной упаковке с учетом необходимых и/или дополнительных маркировок.

7.2. Упаковка должна обеспечить сохранность Товара во время его хранения и транспортировки.

7.3. Места, требующие специального обращения, должны иметь дополнительную маркировку: «Осторожно». «Верх» «Вниз». «Не кантовать» и т. п.

7.4. Поставщик ответственен перед Заказчиком:

- за повреждение Товара, вызванное ненадлежащей и/или недостаточной упаковкой Товара;
- за расходы, понесенные Заказчиком в связи с неполной и/или неправильной маркировкой Товара.

8. Ответственность Сторон

8.1. В случае не обеспечения Поставщиком наличия соответствующей партии Товара в срок, указанный в пункте и 5.3. настоящего Договора, а также наступления условий, предусмотренных пунктом 5.5. настоящего Договора, Поставщик уплачивает Заказчику пеню в размере 0,1 % от общей суммы настоящего Договора за каждый календарный день просрочки до дня фактического исполнения Поставщиком своих обязательств по настоящему Договору, но не более 10 % от общей суммы настоящего Договора, а так же удержание обеспечения исполнения Договора составляющую 1% от общей суммы Договора.

8.2. В случае нарушения Поставщиком срока, указанного в пункте 6.3. настоящего Договора, Поставщик уплачивает Заказчику пеню в размере 0,1 % от общей суммы настоящего Договора за каждый календарный день просрочки до дня фактического исполнения Поставщиком своих обязательств по настоящему Договору, но не более 10 % от общей суммы настоящего Договора, а так же удержание обеспечения исполнения Договора составляющую 1% от общей суммы Договора.

- 8.3. В случае нарушения срока оплаты за соответствующую поставленную партию Товара, указанного в пункте 3.2. настоящего Договора, по вине Заказчика, Заказчик уплачивает Поставщику пени в размере 0,1 % от неоплаченной в срок денежной суммы, за каждый календарный день просрочки, но не более 10% от суммы подлежащей оплате.
- 8.4. В случае непредоставления Поставщиком отчета по доле казахстанского содержания в закупаемых Заказчиком Товарах, согласно подпункту 4.3.8. пункта 4.3. настоящего Договора, Заказчик вправе требовать от Поставщика уплаты штрафа в размере 5 (пять) % от общей суммы настоящего Договора.
- 8.5. Уплата пени (штрафов) не освобождает Стороны от обязанностей по исполнению всех своих обязательств по настоящему Договору, а также от обязанности возместить убытки (реальный ущерб и упущенная выгода), понесенные одной Стороной в результате несоблюдения другой Стороной условий настоящего Договора.

9. Форс-мажор

- 9.1. Стороны освобождаются от ответственности за неисполнение и/или ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему Договору, если оно явилось следствием возникновения обстоятельств, независящих от воли и желания Сторон, препятствующих полному или частичному исполнению любой из Сторон своих обязательств по настоящему Договору, а именно: стихийные бедствия или такие непредвиденные обстоятельства, как война, военные действия любого характера, блокада, издание государственным органами Республики Казахстан нормативных правовых актов.
- 9.2. Сторона, для которой исполнение обязательств по настоящему Договору становится невозможным, в соответствии с пунктом 9.1. настоящего Договора должна письменно, не позднее 5 (пяти) рабочих дней, поставить в известность другую Сторону относительно начала событий форс-мажора, препятствующих исполнению обязательств по настоящему Договору. Документы, выданные компетентными уполномоченными органами (организациями), являются достаточным основанием, свидетельствующими о наступлении подобных обстоятельств и их длительности.
- 9.3. Не извещение или несвоевременное извещение Стороной, для которой создавалась невозможность исполнения обязательств по настоящему Договору, о наступлении обстоятельств, освобождающих её от ответственности, лишает её права ссылаться на факт наступления обстоятельств форс-мажора.
- 9.4. Если обстоятельства форс-мажора будут продолжаться более 30 (тридцати) календарных дней, то каждая из Сторон будет иметь право отказаться от дальнейшего исполнения обязательств по настоящему Договору и в этом случае ни одна из Сторон не будет иметь права на возмещение другой Стороной возможных убытков.

10. Конфиденциальность

- 10.1. Содержание настоящего Договора, его условия и положения, а также информация и данные, полученные Сторонами в связи с его исполнением, являются конфиденциальными.
- 10.2. Сторона обязуется воздерживаться от разглашения содержания настоящего Договора без письменного согласия другой Стороны, кроме случаев, связанных с исполнением требований судебных, правоохранительных и иных государственных органов Республики Казахстан, а также иных случаев, предусмотренных действующим законодательством Республики Казахстан.
- 10.3. В любом случае Стороны обязуются следить за тем, чтобы при оформлении документации необходимой для исполнения настоящего Договора, передаваемая информация ограничивалась строго необходимыми сведениями.

11. Порядок расторжения Договора

- 11.1. В случае неисполнения и/или ненадлежащего исполнения одной из Сторон своих обязательств по настоящему Договору, другая Сторона вправе в одностороннем порядке отказать от исполнения настоящего Договора, уведомив об этом противоположную Сторону письменно за 5 (пять) календарных дней до предполагаемой даты расторжения настоящего Договора.
- 11.2. Поставщик, в случае расторжения настоящего Договора по его вине, обязан в течение 3 (трех) операционных дней с даты получения письменного

уведомления от Заказчика о расторжении настоящего Договора возместить пени (штрафы), предусмотренные пунктами 8.1. - 8.2. настоящего Договора и уплатить Заказчику штраф в размере 20 % от общей суммы настоящего Договора, с дополнительным удержанием обеспечения исполнения Договора составляющую 1% от общей суммы Договора.

12. Порядок разрешения споров и разногласий

12.1. Все споры и разногласия, возникшие между Сторонами по настоящему Договору и/или в связи с ним, решаются путем взаимных переговоров.

12.2. В случае невозможности решения споров и разногласий путем взаимных переговоров, они подлежат рассмотрению в судебном порядке в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.

13. Изменение Договора

13.1. Внесение изменений в настоящий Договор производится в следующих случаях:

- 1) по взаимному согласию сторон в части уменьшения цены на товары, работы, услуги и соответственно суммы договора о закупках, если в процессе исполнения договора о закупках цены на аналогичные приобретаемые товары, работы, услуги изменились в сторону уменьшения;
- 2) в части увеличения суммы договора о закупках, а также в части соответствующего изменения сроков исполнения договора, если в проектно-сметную документацию, прошедшую государственную экспертизу, внесены изменения и в установленном порядке принято решение о дополнительном выделении денег на сумму такого изменения;
- 3) в части уменьшения либо увеличения суммы договора о закупках, связанной с уменьшением либо обоснованным увеличением потребности в объеме приобретаемых товаров, работ, за исключением работ, указанных в подпункте 2) настоящего пункта, а также в части соответствующего изменения сроков исполнения договора, при условии неизменности цены за единицу товара, работы, услуги, указанных в заключенном договоре о закупках. Такое изменение заключенного договора о закупках товаров, работ, услуг допускается в пределах сумм, предусмотренных для приобретения данных товаров, работ, услуг в плане закупок;
- 4) в случае, если поставщик в процессе исполнения заключенного с ним договора о закупках товара предложил при условии неизменности цены за единицу товара более лучшие качественные и (или) технические характеристики либо сроки и (или) условия поставки товара, являющегося предметом заключенного с ним договора о закупках товара;
- 5) в части уменьшения или увеличения суммы договора о закупках на выполнение работ со сроком завершения в следующем (последующих) году (годах), вызванных изменением законодательства в налоговой, таможенной и других сферах, а также в части соответствующего изменения сроков исполнения договора в случае изменения финансирования по годам, при условии внесения соответствующих изменений в проектно-сметную документацию, прошедшую государственную экспертизу;
- 6) в части уменьшения или увеличения суммы долгосрочного договора о закупках на поставку товаров, оказание услуг, вызванных изменением законодательства в налоговой, таможенной и других сферах, а также в части соответствующего изменения сроков исполнения договора в случае изменения финансирования по годам. Внесение такого изменения допускается по прошествии одного года действия договора и не более одного раза в год.

14. Прочие условия

14.1. Ни одна из Сторон не имеет права передавать свои права и обязательства по настоящему Договору третьей стороне без письменного согласия другой Стороны.

14.2. Во всем остальном, что не предусмотрено настоящим Договором, Стороны руководствуются действующим законодательством Республики Казахстан.

14.3. Настоящий Договор составлен в 2 (двух) подлинных экземплярах на русском языке, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

15. Срок действия Договора

15.1. Настоящий Договор вступает в силу с даты подписания и действует до полного и надлежащего исполнения Сторонами всех своих обязательств по настоящему Договору, которые должны быть исполнены не позднее 31.12.2011 года.

16. Юридические адреса, банковские реквизиты и подписи Сторон:

ЗАКАЗЧИК:

ПОСТАВЩИК:

Приложение № 1 к Договору № _____

от « ____ » _____ 20 ____ года

Отчетность по казахстанскому содержанию в Товарах

Доля казахстанского содержания рассчитывается согласно Единой методике расчета организациями казахстанского содержания, утвержденной постановлением Правительства №367 от 20.03.2009 г. (с изменениями и дополнениями от 03.09.2009г.), по следующей формуле:

Расчет казахстанского содержания (КСГ) в договоре товаров, производится по формуле:

$$КСГ = 100\% * \sum_{i=1}^n СГ_i * К_i / S,$$

где:

- n - общее количество товаров, закупленных поставщиком в целях исполнения договора о закупках как напрямую, так и посредством заключения договоров субподряда;
- i - порядковый номер товара;
- СГ_i - стоимость i-ого товара;
- К_i - доля казахстанского содержания в товаре, указанная в сертификате «СТ-KZ»;
- К_i = 0, в случае отсутствия сертификата «СТ-KZ»;
- S - общая стоимость договора о закупке товаров.

Доля казахстанского содержания (%):

**КСГ= _____

***указывается итоговая доля казахстанского содержания в договоре в цифровом формате до сотой доли (0,00)*

Ф.И.О. руководителя, подпись

М.П.

Ф.И.О. исполнителя, контактный телефон

Приложение №2

к Договору № _____ от _____ 20__ г.

Техническая спецификация закупаемого товара

Техническая характеристика _____

ГОСТ _____

Гарантия _____

Заказчик

Поставщик
